

## Links zu Unterrichtsmaterialien / Videos / Reportagen / Dokumentationen Krieg in der Ukraine 2022

https://www.hanisauland.de/wissen/lexikon/grosses-lexikon/u/ukraine-krieg

https://www.servicestelle-jugendschutz.de/2022/02/mit-kindern-und-jugendlichen-ueber-kriegreden/

https://li-hh.padlet.org/lif14/plj7h01taa6qcqlc

https://www.youtube.com/watch?v=cUxfZtxcujk

(ARTE- über Putin, Februar 2022, eher für den Sekundarbereich II)

https://www.deutschlandfunknova.de/beitrag/ukraine-russland-kiewer-rus-putins-blick-auf-diegeschichte

(Deutschlandfunk Nova: Putins Sicht auf die Geschichte der Ukraine)

https://www.bpb.de/themen/europa/suedosteuropa/?pk\_campaign=nl2022-03-02&pk kwd=322449

https://www.lpb-bw.de/ukrainekonflikt

(Landeszentrale für politische Bildung in Baden-Württemberg, geeignet für die Jahrgänge 8 bis 10)

Krieg in Europa - Das Ukraine-Drama (1/2) | Doku HD | ARTE:

https://www.youtube.com/watch?v=b451ukRp2CQ

"Putin war in seiner ersten Amtszeit eine Chance für Europa" | artour | MDR:

https://www.youtube.com/watch?v=yzLiwWVZCOk

Wladimir Putin - Rede am 25. September 2001 vor dem Deutschen Bundestag (nur deutschsprachiger Teil):

https://www.youtube.com/watch?v=F0\_0WqUuh9E

https://www.bundestag.de/mediathek?videoid=4024571&url=L21lZGlhdGhla292ZXJsYXk=&mod=mediathek#url=L21lZGlhdGhla292ZXJsYXk/dmlkZW9pZD00MDl0NTcxJnVybD1MMjFsWkdsaGRHaGxhMjkyWlhKc1lYaz0mbW9kPW1lZGlhdGhlaw==&mod=mediathek

---

## Englischsprachige Dokumentationen / Reportagen BBC:

A brief history of modern Ukraine - BBC News:

https://www.youtube.com/watch?v=Mt1OXtxUBNo

Ukraine refugee crisis: "millions may flee West" - BBC News:

https://www.youtube.com/watch?v=5PU wQoipiQ